

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Makalah : ANALISIS KEKUATAN IMPACT AL 6061 DENGAN VARIASI SALURAN PENGECORAN PADA METODE SAND CASTING

Penulis Makalah : Ali Saifullah, Mohamad Irkham Mamungkas

Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / Anggota**

Identitas Makalah :
a. Judul Prosiding : Sentra
b. ISBN : ISSN: 2527-6042, EISSN : 2527-6050
c. Tahun Terbit : 2019
d. Penerbit : Fakultas Teknik UMM
e. Jumlah halaman : 611

Kategori Publikasi Makalah : ☐ Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) ☒ Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		1	0,9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,85
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,85
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)		3	2,9
Total = (100%)		10	9,5
Nilai Pengusul = BP x NA = 0,4 x 9,5 = 3,8			
Ket : Bobot Peran (BP): Sendiri = 1; Utama = 0,6; Pertama = 0,4/0,5; Korespondensi = 0,4/0,5; Anggota = 0,4/0,2 dibagi jumlah anggota			

Komentar Reviewer:

- Kelengkapan dan Kesesuaian unsur:
Penulisan paper sdh sesuai
- Ruang Lingkup & kedalama pembahasan:
Lingkup & Pembahasan cukup detail
- Kecukupan & kemutakhiran data serta metodologi:
Data dan metoda cukup mutakhir
- Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit:
Penerbit valid dan baik
- Indikasi plagiasi:
Tidak terindikasi plagiasi
- Kesesuaian bidang ilmu:
Sesuai dg bidang mesin

Malang, 13 Agustus 2020

Reviewer 1,



Lis Siti Aisyah, ST., MT., P.hD
NIP. 10815030572
Unit kerja : Teknik Mesin
Bidang ilmu: Rekayasa Material

Keterangan:
** coret yang tidak sesuai

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Makalah : ANALISIS KEKUATAN IMPACT AL 6061 DENGAN VARIASI SALURAN PENGECORAN PADA METODE SAND CASTING

Penulis Makalah : Ali Saifullah, Mohamad Irkham Mamungkas

Status Penulis : ~~Mandiri~~ / ~~Utama~~ / Anggota **2**

Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : Sentra
b. ISBN : ISSN: 2527-6042, EISSN : 2527-6050
c. Tahun Terbit : 2019
d. Penerbit : Fakultas Teknik UMM
e. Jumlah halaman : 611

Kategori Publikasi Makalah : ☐ Prosiding Forum Ilmiah Internasional
(beri ✓ pada kategori yang tepat) ☒ Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		1	0,85
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2,85
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)		3	2,9
Total = (100%)		10	9,5
Nilai Pengusul = BP x NA = 0,4 x 9,5 = 3,8			
Ket : Bobot Peran (BP): Sendiri = 1; Utama = 0,6; Pertama = 0,4/0,5; Korespondensi = 0,4/0,5; Anggota = 0,4/0,2 dibagi jumlah anggota			

Komentar Reviewer:

- Kelengkapan dan Kesesuaian unsur:
judul, judul sesuai dengan subbab
- Ruang Lingkup & kedalaman pembahasan:
Kedalaman, sesuai di ruang lingkup pembahasan sudah baik
- Kecukupan & kemutakhiran data serta metodologi:
metodologi, kecekupan data dan kedalaman sudah baik
- Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit:
Kualitas penerbit dan kelengkapan sudah baik dan valid
- Indikasi plagiasi:
Tidak ada indikasi plagiasi
- Kesesuaian bidang ilmu:

Malang, 13 Agustus 2020

Reviewer 2,

Murjito, ST., MT.
NIP. 10894040313
Unit kerja : Teknik Mesin
Bidang ilmu: Manufaktur dan Permesinan

Keterangan:
** coret yang tidak sesuai